

# PIJLPUNTREGISTRATIE EN FUNCTIONELE RANDAFVORMING

## Futar® D en Futar® D Fast



### Shore-D Hardheid

Dankzij de hoge eindhardheid goed freesbaar.

Futar® D is zeer geschikt voor de vervaardiging van een functionele randafvorming. Met een verwerkingstijd van 15 sec. en een korte intras-orale uithardingstijd kan men met Futar® D Fast snel en nauwkeurige een pijlpuntregistratie realiseren.



### Voordelen Futar® D en Futar® D Fast

- Gebruiksklaar en hygiënisch aan te brengen
- Een zeer korte verwerkings- uithardingstijd
- Dimensioneel blijvend stabiel
- Extra prijsvoordeel via de Big-Pack verpakking



Futar® D en Futar® D Fast zijn verkrijgbaar als:

- 50 mL cartridge

## Futar® en Futar® Fast



### Shore-A Hardheid

Flexibeler en minder hard dan de Futar D varianten en herkenbaar aan de groene kleur. Door de verschillende uithardingstijden en eindhardheden zijn er tal van toepassingen mogelijk.



### Voordelen Futar® en Futar Fast

- Gebruiksklaar en hygiënisch aan te brengen
- Een zeer korte verwerkings- uithardingstijd
- Dimensioneel blijvend stabiel
- Extra prijsvoordeel via de Big-Pack verpakking



Futar en Futar Fast zijn verkrijgbaar als:

- 50 mL cartridge

## Futar® D Slow



nu in het **NIEUWE**  
cartridgesysteem



### Shore-D Hardheid

Ook nu weer is het verschil (behalve de kleur) de verwerking en intraorale uithardingstijd. Futar® D Slow is zeer geschikt om een functionele randafvorming te maken (eerst Panasil adhesief aanbrengen) en laat zich ook weer prima frezen.

Futar® D Slow als fixatiemateriaal bij de edentate implantaatafdruk met als "none pressie" afdruk materiaal Panasil® contact two in one Light of het nog dunnere Panasil® contact plus X-Light.

Futar® D Slow kan verder nog gebruikt worden om snel, schoon en eenvoudig een werk- studiemodel te vervaardigen en als isolatiemateriaal voor prothese elementen tijdens het inbedden.



### Voordelen

- Gebruiksklaar en hygiënisch aan te brengen
- Een lange verwerkings- uithardingstijd
- Dimensioneel blijvend stabiel



Futar® D Slow is verkrijgbaar als:

- 50 mL cartridge

## Registratiemateriaal edentate patiënt.

Productkeuze	Omschrijving	Bestelcode	Meng- methode	Verwerkingstijd (* )	Intraorale uithardingstijd	Totale uithardingstijd	Shore-A/D hardheid (ca.)
Futar® D Fast	2 x 50 mL cartridge	1196111		00:15 minuten	00:45 minuten	1:00 minuut	D 43
	10 x 50 mL cartridge	2827911					
Futar® Fast	2 x 50 mL cartridge	1192611		00:15 minuten	00:45 minuten	1:00 minuut	A 90
	10 x 50 mL cartridge	2827611					
Futar® D	2 x 50 mL cartridge	1193211		00:30 minuten	1:30 minuten	2:00 minuten	D 43
	10 x 50 mL cartridge	2827811					
Futar®	2 x 50 mL cartridge	1191211		00:30 minuten	1:30 minuten	2:00 minuten	A 90
	10 x 50 mL cartridge	2827711					
Futar® D Slow	2 x 50 mL cartridge	1195111		1:30 minuten	3:00 minuten	4:30 minuten	D 43

\* Intra-orale verwerkingstijd is korter dan de hierboven genoemde verwerkingstijd!

# GEOPTIMALISEERD MENGSTEL – DEZELFDE PRODUCTKWALITEIT

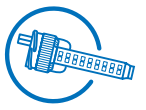
Met het nieuwe geoptimaliseerde 50 ml cartridgesysteem haalt u nog meer uit Panasil®, Futar®, Identium® en Silginat®.



Made  
in  
Germany

## **ECONOMISCH**

- Profiteer van tot **20% minder materiaalverlies** dankzij de blauwe mengtip\*
- Direct toe te passen:  
**meer materiaal, minder verspilling**



1

## **COMFORTABEL**

**Kortere mengtip** voor de gewenste vermenging

2

## **VERTROUWD**

**Afsluitbaar en origineel**

- Origineel en vertrouwd product van Kettenbach Dental
- Hygiënisch en effectief afsluitbaar

3

## **ZEKER**

**Positionerings zekerheid:**

Eenvoudig en zekere bevestiging van de mengtip

4

## **UNIEK**

**Unieke kleurcodering:**

Duidelijke mengtip keuze

5

## **COMPATIBEL**

Werkt met hetzelfde **doseerpistool**

6

\*Vergeleken met de „oude“ groene mengtip (Ø 6,5 mm)

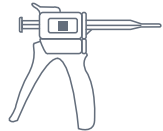
# TOEBEHOREN

## Sympress mengapparaat - Meng en druk af met Kettenbach Dental



### Applyfix 4 doseerpistool

- Het Applyfix 4 doseerpistool is voor de 50 ml cartridges (1:1/2:1)



**voor de 50 ml cartridges 1:1/2:1**

1 stuk **REF 17203**

# Mengtips



## Mengtips voor de 50 ml cartridge verpakkingen


De bijbehorende mengtip herkent u aan de kleurcodering (rood of blauw) van de afsluitdop van de verschillende 50 ml cartridges.



 Mengtips, rood, Ø 4,0 mm  
voor Panasil® contact plus

50 tips **REF 17249**

100 tips **17250**

 Mengtips, blauw, Ø 6,0 mm  
voor Panasil® contact two in one,  
Silginat®, en Futar®

50 tips **REF 17244**

100 tips **REF 17246**

# Lepel adhesief



## Lepel adhesief

Gebruik de juiste adhesief (14101 Panasil adhesief, 10 ml is voor additie-siliconen) voor in de lepel en laat de aangebrachte adhesief eerst goed drogen (4 min) voordat er afdrukmetaal wordt aangebracht en er afgedrukt kan gaan worden. Bij lichtuithardende lepels eerst de inhibitielaag met alcohol verwijderen. Indien er geen of een slechte hechting is tussen het afdrukmetaal en de lepelwand dan ontstaan er afdruk-onnauwkeurigheden.



---

**Panasil<sup>®</sup> adhesief**  
voor Panasil<sup>®</sup>  
(Vinylpolysiloxan)

---

10-ml-fles **REF 14101**

---

# AFDRUKSTAPPEN

## De “non pressie” protheseafdruk

### De voorbereiding

- Controleer de individuele lepels (randlengte) en verwijder een eventuele inhibitie-(plak)laag.
- Sluit alle externe factoren uit welke de uithardingstijden van Futar- en afdrukmetaal nadelig kunnen beïnvloeden, zoals bijvoorbeeld een inhibitie-laag en latex handschoenen.
- De verwerkings- en uithardingstijden worden beïnvloed door de omgevingstemperatuur. Werkt men bijvoorbeeld langer dan 1 min. in de mond dan begint het afdrukmetaal lokaal al met de uitharding.



### Functionele randafvorming met Futar® D en of Futar® D Slow (= additiesiliconen)

- Penseel de bijbehorende Panasil® adhesief alleen op de randen en A-lijn van de individuele lepel. Laat de adhesief eerst goed drogen totdat de glans verdwijnt en de oppervlakte mat geworden is. (versnel dit proces eventueel via de luchtspuit / meerfunctiespuit)
- Breng Futar® D of Futar® D Slow aan via het doseerpistool.
- Plaats de individuele afdruklepel in de mond en activeer vervolgens de omslagplooï & randafvorming binnen de aangegeven verwerkingstijd.



**OPTIONEEL**

**PANASIL® TRAY FAST HEAVY**

**(PAGINA 2)**

### De definitieve afdruk

- Verwijder het uitgeharde Futar® D en/of Futar® D Slow aan de binnenzijde van de afdruklepel, t/m 3 mm van de lepelrand en controleer / corrigeer de A-lijn op lengte.
- Penseel nu de gehele afdruklepel tot over de lepelrand met Panasil® adhesief in en laat deze vervolgens weer eerst goed drogen. (oppervlakte moet mat zijn)
- Breng nu voldoende Panasil® contact plus X-Light (paars) of het iets dikkere Panasil® contact two in one light (groen) in de lepel en op de randen van de afdruklepel aan.
- Verdeel het afdrukmetaal vervolgens gelijkmatig met een spatel tot over de lepelrand.
- Plaats de lepel in de mond en vervolgens rustig en gelijkmatig aandrukken en niet doordrukken. Bij een bovenkaak dorsaal en bij een onderkaak ventraal.



- Na 1 min. en 10 sec. (maximale verwerkingstijd bij mondtemperatuur) de lepel niet meer bewegen en deze, zonder druk, met twee vingers blijven vasthouden.
- Met behulp van een mondspiegel het eventueel teveel aan afdrukmetaal in het gebied van de A-lijn opvangen en verwijderen.
- Na de voorgeschreven totale uithardingstijd de afdruk uit de mond halen en na controle de afdruk met water schoonspelen en desinfecteren.

**KENNISMAKING**

MAAK EEN AFSpraak ONLINE OF OP LOCATIE VIA  
**INFO@DENTAL4.NL**



# ONS SYSTEEM VOOR HET GEWENSTE EINDRESULTAAT



Silginat®



Panasil® contact Light



Panasil® Lab Putty



Panasil® Lab Putty



Panasil® tray Heavy Fast



Panasil® contact plus X-Light



Panasil® contact plus X-Light



Futar® D



Futar® D Slow



Panasil® Monophase



Futar® D Fast



Mucopren® Soft